***Styczeń 2021 r.***

**Firma Renishaw wprowadza serię FORTiS™ — zamkniętych, absolutnych liniałów pomiarowych nowej generacji**

Firma Renishaw, światowy lider w dziedzinie technik pomiarowych, wprowadza serię FORTiS-S — zamkniętych, absolutnych liniałów. Idealnie nadają się one do stosowania w trudnych warunkach środowiska roboczego, takich jak obrabiarki.

Konstrukcja tej nowej rodziny liniałów bazuje na sprawdzonej serii RESOLUTE™. Jest ona zabezpieczona przed przedostawaniem się do wnętrza cieczy i innych zanieczyszczeń. Fortis posiada obudowę o specjalnie ukształtowanym profilu, do której wzdłużnie przymocowano uszczelki wargowe i szczelne zatyczki. Korpus głowicy jest połączony wpustem ze szczelnym układem optycznym; wpust przemieszcza się między uszczelkami wargowymi wzdłuż przetwornika. Przemieszczenie liniowe w danej osi powoduje ruch głowicy i układu optycznego na liniale absolutnym (który jest przymocowany wewnątrz obudowy); gdzie pomiar odbywa się bezdotykowo.

Klienci mogą wybrać jeden z dwóch profili i dopasować liniał w zależności od miejsca instalacji. Przetwornik liniowy FORTiS-S™ ma standardowe wymiary. Umożliwia pomiar długości w zakresie od 140 mm do 3040 mm. Montuje się go bezpośrednio do obrabiarki za pomocą specialnych otworów montażowych w profilu obudowy liniału. Przetwornik FORTiS-N™ umożliwia pomiar przemieszczenia w zakresie od 70 mm do 2040 mm. Ma mniejszy przekrój poprzeczny i bardziej miniaturową głowicę, co umożliwia instalację w ograniczonych przestrzeniach. Ten model można montować bezpośrednio do płaskiej powierzchni przy użyciu dwóch otworów montażowych z zatyczkami końcowymi lub elementu pośredniego w celu uzyskania większej sztywności.

Ian Eldred, główny konstruktor liniałów serii FORTiS w Renishaw, podkreśla szereg unikatowych i przełomowych cech konstrukcyjnych:

„Nowa rodzina zabudowanych liniałów FORTiS jest zwieńczeniem wieloletnich prac badawczo-rozwojowych firmy Renishaw. Charakteryzuje się doskonałą powtarzalnością, zmniejszoną histerezą i lepszymi parametrami metrologicznymi dzięki innowacyjnej bezdotykowej konstrukcji, która nie wymaga zastosowania dodatkowych elementów mechanicznych. Pięć lat przyspieszonych testów żywotności w najtrudniejszych warunkach roboczych pozwoliło firmie Renishaw opracować i udoskonalić nowe, zaawansowane uszczelki wargowe DuraSeal™. Mają one doskonałą odporność na zużycie i smary stosowane w obrabiarkach, zapewniając dobre uszczelnienie i stopień ochrony IP64 w połączeniu z przedmuchem sprężonym powietrzem.”

Kontynuuje: „Przetworniki absolutne FORTiS mają również wbudowane dynamiczne eliminatory drgań, które zapewniają najlepszą w swojej klasie odporność na drgania do 30 g. Dzięki temu wyznaczyliśmy nowe granice tego, co mogą wytrzymać przetworniki zabudowane. Instalacja przetworników FORTiS jest szybka i prosta, dzięki czemu nasi klienci mogą wydłużyć czas produkcji i skrócić czas serwisowania.”

**Zalety absolutnych przetworników FORTiS**

Przetworniki serii FORTiS są wytrzymałe i odporne na szeroki zakres udarów mechanicznych i drgań. Wszystkie urządzenia serii FORTiS-S, a także serii FORTiS-N w przypadku instalacji z liniałem montażowym, mają odporność na drgania do 30 g, co zapewnia rzetelność pomiarów nawet w najtrudniejszych warunkach roboczych i wymagających zastosowaniach sterowania przemieszczeniem.

Oprócz profilowanej obudowy, przetwornik FORTiS chronią przed zanieczyszczeniami dodatkowe uszczelnienia. Zespół optyczny głowicy (który znajduje się wewnątrz obudowy) ma stopień ochrony IP67, aby zapobiec zanieczyszczeniu cieczami, wiórami i innymi ciałami stałymi. Ulepszone uszczelnienie obudowy przetwornika FORTiS zmniejsza utratę powietrza z zespołu przygotowania powietrza, co oznacza niższe koszty eksploatacji i większą trwałość systemu.

Przetworniki FORTiS mają wbudowane protokoły komunikacji szeregowej, w tym BiSS C, BiSS Safety, Siemens DRIVE-CLiQ, FANUC, Mitsubishi i Panasonic. Wymiary przetwornika i przygotowane otwory pod śruby zapewniają również zgodność z wieloma starszymi i nowoczesnymi systemami przemysłowymi.

W przeciwieństwie do tradycyjnych metod instalacji dodatkowy osprzęt diagnostyczny nie jest konieczny. Opatentowana dioda LED konfiguracji oraz starannie zaprojektowane akcesoria instalacyjne firmy Renishaw zapewniają intuicyjną i prawidłową instalację za pierwszym razem. Oznacza to szybszy montaż, nawet tam, gdzie nie ma zbyt dużo miejsca.

W celu zwiększenia funkcjonalności instalator może podłączyć zaawansowane narzędzie diagnostyczne ADTa-100 za pośrednictwem standardowego złącza USB do komputera PC z zainstalowanym oprogramowaniem ADT View firmy Renishaw. Użytkownik ma do dyspozycji wygodny interfejs graficzny z informacjami diagnostycznymi, w tym kluczowe parametry robocze liniału, jak np. siła sygnału w zakresie ruchu. Dane dotyczące parametrów instalacji można zapisać, dzięki czemu producent obrabiarki i jej użytkownik mają do nich wgląd.

Przetworniki absolutne FORTiS firmy Renishaw mają aprobatę CE i są produkowane we własnym zakresie przy użyciu procesów z kontrolą jakości, które są certyfikowane zgodnie z normą ISO 9001:2015. Firma zapewnia wsparcie przez globalną sieć sprzedaży i pomocy technicznej.

Prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Renishaw, aby lepiej poznać serię przetworników absolutnych FORTiS i jej zastosowanie w Państwa organizacji.

Więcej informacji technicznych na temat nowej serii zabudowanych przetworników liniowych FORTiS można znaleźć w witrynie [www.renishaw.pl/fortis](http://www.renishaw.pl/fortis).

-Koniec-